

## Fragebogen ALLGAIER Siebtechnik

Für die optimale Auslegung einer ALLGAIER Siebmaschine benötigen wir möglichst ausführliche Informationen.  
Ihre Daten werden wir selbstverständlich vertraulich behandeln.

### 1. Kundeninformationen

Kunde:	<input type="text"/>	Kontakt über:	<input type="text"/>
Straße:	<input type="text"/>	PLZ:	<input type="text"/> Ort: <input type="text"/>
Ansprechpartner:	<input type="text"/>	Position:	<input type="text"/>
Abt:	<input type="text"/>	Festnetz:	<input type="text"/>
Mobil:	<input type="text"/>	Telefax:	<input type="text"/>
Email:	<input type="text"/>		

### 2. Tätigkeitsfeld

Branche:  Produkte:

Verfahrenstechnik im Einsatz:

- Trocknen   
  Sieben   
  Sortieren   
  Waschen   
  Kühlen

Hersteller:

### 3. Einsatzbereich/Applikation

**Zielstellung:**   
**Material:**   
**Bezeichnung:**   
**Kornverteilung:**   
**Analysenmethode:**   
**Quellennachweis:**

Zustand:	<input type="checkbox"/> Mehl	<input type="checkbox"/> Pulver	<input type="checkbox"/> Granulate	<input type="checkbox"/> Suspension
	<input type="checkbox"/> Paste	<input type="checkbox"/> Feinkörnig	<input type="checkbox"/> Grobförmig	<input type="checkbox"/> <input type="text"/>
Kornform:	<input type="checkbox"/> Kubisch	<input type="checkbox"/> Prisma/Keil	<input type="checkbox"/> Plättchen	<input type="checkbox"/> Kugeln
	<input type="checkbox"/> Zylinder/Stäbchen	<input type="checkbox"/> Fasern/Haare	<input type="checkbox"/> Späne	<input type="checkbox"/> <input type="text"/>
Zusammenhalt:	<input type="checkbox"/> In Luft schwebend	<input type="checkbox"/> Leicht fließend	<input type="checkbox"/> Normal fließend	<input type="checkbox"/> Schwer fließend
	<input type="checkbox"/> Zusammenhaftend	<input type="checkbox"/> Faserig	<input type="checkbox"/> Nicht fließend	<input type="checkbox"/> <input type="text"/>
Eigenschaften:	<input type="checkbox"/> Zusammenbackend	<input type="checkbox"/> Abrasiv	<input type="checkbox"/> Korrosiv	<input type="checkbox"/> Zerbrechlich
	<input type="checkbox"/> Explosiv	<input type="checkbox"/> Brennbar	<input type="checkbox"/> Staubend	<input type="checkbox"/> Feucht
	<input type="checkbox"/> Klebrig	<input type="checkbox"/> Hygroskopisch	<input type="checkbox"/> Übel riechend	<input type="checkbox"/> Elektrostatisch geladen
	<input type="checkbox"/> Verfilzend	<input type="checkbox"/> Brücken bildend	<input type="checkbox"/> Giftig	<input type="checkbox"/> <input type="text"/>

Feuchtigkeit:	Oberfläche: <input type="text"/> %	Kapillar: <input type="text"/> %	Feststoffgehalt: <input type="text"/> g/l
Schüttgewicht:	<input type="text"/> kg/m <sup>3</sup>	Viskosität: <input type="text"/> ctps	
Produkttemperatur:	<input type="text"/> °C	Raumtemperatur: <input type="text"/> °C	
Erweichungstemperatur:	<input type="text"/> °C		

Erfahrungen bzw. Schwierigkeiten bei der Absiebung dieses Materials:

- "Gefährlicher Arbeitsstoff":  Ja  Nein  
 Kann Material  Unbedenklich vernichtet  oder zurückgesandt werden?  
 Wollen Sie bei dem Versuch anwesend sein?  Ja  Nein

Wenn es sich um "gefährliche Arbeitsstoffe" handelt, bitten wir Sie, uns ein Datenblatt zu überlassen bzw. Angaben nach der Arbeitsstoffverordnung (ArbStoffV), z. B. nach Kühn Birett - Merkblätter für gefährliche Arbeitsstoffe - zu machen. Für Schäden, die durch uns überlassene Güter aufgrund fehlender oder mangelhafter Hinweise, Verpackung und Kennzeichnung entstehen, können wir keine Haftung übernehmen. Siehe auch das "Gesetz über gesundheitsschädliche oder feuergefährliche Arbeitsstoffe".

### Verfahrenstechnische Angaben

- Kontrollsiebung  Fraktionierung  Entstaubung

Aufgabenmenge:  kg/h  l/h

### Aufgabenstellung / Fraktionierung

### Zulässiges Fehlkorn:

Fraktion	von	bis	Anteil	Unterkorn	Überkorn
1	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
2	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
3	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
4	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
5	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
6	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %

- Zuförderung:**  Zellenradschleuse  Dosierrinne  Schnecke  
 Pneumatisch  Förderband  Von Hand  
 Becherwerk
- Abförderung:**  Absackung  Fässer  Zellenradschleuse  
 Pneumatisch  Gravimetrisch
- Betriebsart:**  Chargenweise  Chargengröße  kg/h  Kontinuierlich  
 Im Kreislauf mit Mühle  Anderes Schutzgas  
 Unter Stickstoff  
 Gasdichtigkeit bis  mbar
- Siebgewebe:**  Edelstahl  Polyester  Nylon/Perlon  
 Seide  Federstahl  Lochblech
- Ex-Schutz**  Ja  Nein

Zündschutzart und -klasse:

**Lieferung** (gemäß Incoterms 2010)

FCA Ugingen       FOB - Hafen       CIP - Bestimmungsort

Bemerkungen:

**Wichtiger Hinweis:**

Für den Fall giftiger, brennbarer, explosiver oder auf andere Weise gefährlicher Stoffe bitte entsprechende Dokumente (Sicherheitsdatenblätter, Analysemethoden und Berichte) beilegen und als Anlage benennen.

Firmenstempel und Unterschrift

Datum

Der Unterzeichner bestätigt die Richtigkeit der vorgenannten Daten.